

## Unidad Mezcladora de Vapor/Agua Duramix 8000GM-S

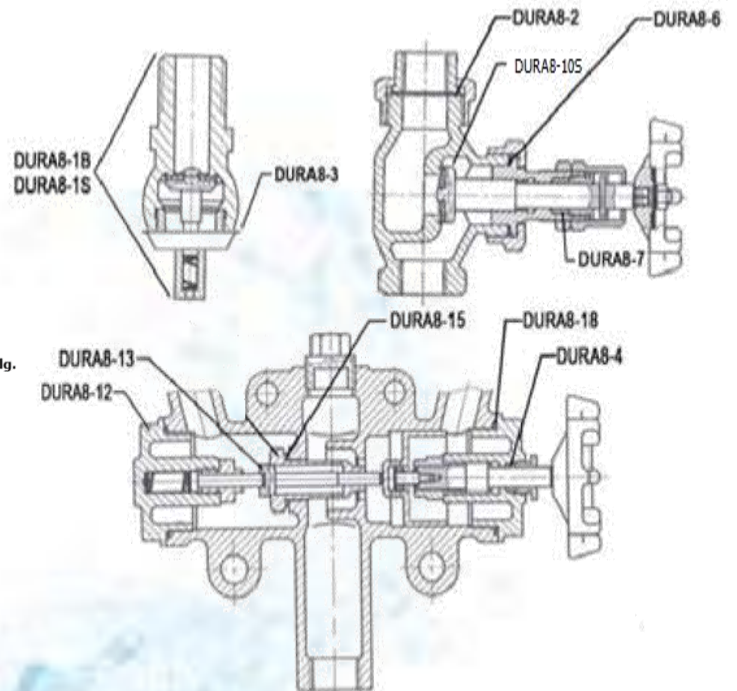
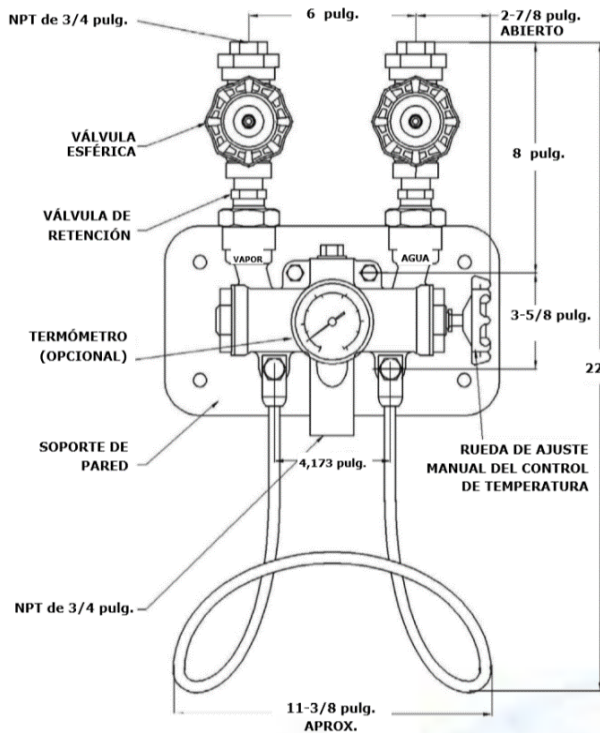
La serie Duramix 8000GM se diseñó teniendo en cuenta la seguridad y la eficiencia.

- Su diseño único evita que vapor vivo se cuele en caso de que la presión de agua genere goteo o el suministro de agua se corte. Siempre pensando en la seguridad.
- El diseño de la tuerca en la válvula esférica de vapor permite ajustes del caudal máximo de vapor vivo, en situaciones donde la relación vapor-agua es mayor que 2:1.
- La unidad funciona dentro del rango total de presión de agua y vapor especificado sin necesidad de cambiar partes internas.
- El diseño estratégico de salida dual, uno en la parte inferior para la manguera y otro en la parte superior para la instalación de la tubería, facilita a los usuarios la posibilidad de dos terminales individuales con su propio suministro de agua caliente.
- Fácil para ajustar la temperatura de agua caliente. La perilla de control de temperatura ajusta el caudal de agua fría en la cámara de mezcla y se puede usar solo para lograr la temperatura deseada, luego de ajustar el flujo de vapor deseado en la tuerca.



\* Si la relación vapor / agua es más de 2:1, por favor consulte la página 3.

8000GM- S
Diámetro de entrada/salida: 3/4" NPT.
Cuerpo de la mezcladora: acero inoxidable 304.
Válvulas de retención: acero inoxidable 304.
Estante de manguera: acero inoxidable 304.
Termómetro (opcional): acero inoxidable 304.
Peso: 29 lbs (14,0 kg).
Condiciones Recomendadas de Operación
Presión operativa del vapor (únicamente saturado): 30 - 150 PSI.
Presión operativa del agua: 30 -150 PSI.
Máxima temperatura: 200 °F (93 °C).
Presión máxima: 150 PSI.



## ➤ Lista de piezas de reemplazo Duramix 8000

# PARTE	DESCRIPCIÓN
<b>DURA8-1B</b>	Conjunto de la válvula de retención. Incluye el vástago y el resorte de la válvula de retención y empaquetadura (junta) de conexión de cobre. Bronce.
<b>DURA8-1S</b>	Conjunto de la válvula de retención. Incluye el vástago y el resorte de la válvula de retención y empaquetadura (junta) de conexión de cobre. Acero Inoxidable.
<b>DURA8-2-T</b>	Empaquetadura (junta) de conexión de la válvula esférica. Teflón. Lado de agua fría.
<b>DURA8-2-C</b>	Empaquetadura (junta) de conexión de la válvula esférica. Cobre. Lado de vapor.
<b>DURA8-3</b>	Empaquetadura (junta) de conexión de la válvula de retención. Cobre.
<b>DURA8-4</b>	Guía de la espiga del control de temperatura. Relleno de teflón.
<b>DURA8-6</b>	Empaquetadura (junta) de la tuerca de la guía de la espiga de la válvula esférica. Teflón.
<b>DURA8-7</b>	Guía de la espiga de la válvula esférica. Relleno de teflón.
<b>DURA8-10S</b>	Cabezal de la válvula de globo, Acero Inoxidable.
<b>DURA8-12B</b>	Cubierta del montaje de la placa de la cámara de vapor. Bronce.
<b>DURA8-12S</b>	Cubierta del montaje de la placa de la cámara de vapor. Acero Inoxidable.
<b>DURA8-13</b>	Vástago y asiento del vástago de vapor. Acero Inoxidable.
<b>DURA8-15</b>	Empaquetadura (junta) de cobre del asiento del vástago de vapor.
<b>DURA8-18</b>	Empaquetadura (junta) para la placa de la cámara de control de temperatura. Teflón.



(Las tablas que se muestran a continuación son de referencia únicamente)  
(Solamente con vapor saturado)

Como por ejemplo con las siguientes condiciones:

1. Entrada de agua: 60 PSI @ 50°F (10°C)
2. Entrada de vapor: 75 PSI
3. Salida deseada: 12 GPM @ 105°F (41°C)

El aumento de temperatura en °F debe convertirse a aumento de temperatura en °C utilizando la siguiente fórmula:

$$\text{Aumento temp. en } ^\circ\text{C} = (\text{Temp. Alta } ^\circ\text{F} - \text{Temp. Baja } ^\circ\text{F}) / 1.8$$

Aumento de temperatura = 105 – 50 = 55°F. Al examinar la tabla con aumento de temperatura de 55 °F, descubrimos que una salida de agua de 12.1 GPM se puede lograr con agua de 60 PSI y vapor de 75 PSI. Esto significa que una unidad Duramix 8000 estará en capacidad de producir 12.1 GPM@105°F a la salida, satisfaciendo de esta manera los requerimientos. Por favor, note que en algunos casos será necesario instalar múltiples unidades Duramix 8000 si el flujo de salida deseado es mayor que el que se indica en estas tablas.

0°F (0°C) Radio de flujo de aumento de temperatura: (30 PSI presión de agua) 13.1 GPM, (45PSI presión de agua) 13.3 GPM, (60 PSI presión de agua) 13.6 GPM, (75 PSI presión de agua) 13.8 GPM.

Aumento de temperatura de 55 °F (31 °C).

(Temperatura de entrada de agua + Aumento de temperatura de 55 °F (31 °C) = Temperatura de salida)

VAPOR AGUA	45 PSI (3 bar)	75 PSI (5 bar)	100 PSI (7 bar)	125 PSI (9 bar)	150 PSI (10 bar)
30 PSI (2 bar)	10.0 gal/min 37.9 l/min	11.8 gal/min 44.7 l/min	13.0 gal/min 49.2 l/min	14.1 gal/min 53.4 l/min	15.2 gal/min 57.5 l/min
45 PSI (3 bar)	10.0 gal/min 37.9 l/min	12.0 gal/min 45.4 l/min	13.2 gal/min 50.0 l/min	14.2 gal/min 53.8 l/min	15.3 gal/min 57.9 l/min
60 PSI (4 bar)	10.2 gal/min 38.6 l/min	12.1 gal/min 45.8 l/min	14.0 gal/min 53.0 l/min	14.3 gal/min 54.1 l/min	15.6 gal/min 59.1 l/min
75 PSI (5 bar)	10.3 gal/min 39.0 l/min	12.3 gal/min 46.6 l/min	14.2 gal/min 53.8 l/min	14.5 gal/min 54.9 l/min	15.7 gal/min 59.4 l/min

Aumento de temperatura de 100 °F (56 °C).

(Temperatura de entrada de agua + Aumento de temperatura de 100 °F (56 °C) = Temperatura de salida)

VAPOR AGUA	45 PSI (3 bar)	75 PSI (5 bar)	100 PSI (7 bar)	125 PSI (9 bar)	150 PSI (10 bar)
30 PSI (2 bar)	6.5 gal/min 24.6 l/min	8.0 gal/min 30.3 l/min	8.5 gal/min 32.2 l/min	9.4 gal/min 35.6 l/min	10.2 gal/min 38.6 l/min
45 PSI (3 bar)	6.5 gal/min 24.6 l/min	8.2 gal/min 31.0 l/min	9.0 gal/min 34.1 l/min	9.6 gal/min 36.3 l/min	10.5 gal/min 39.7 l/min
60 PSI (4 bar)	6.8 gal/min 25.7 l/min	8.2 gal/min 31.0 l/min	9.9 gal/min 37.5 l/min	10.0 gal/min 37.9 l/min	10.5 gal/min 39.7 l/min
75 PSI (5 bar)	6.9 gal/min 26.1 l/min	8.3 gal/min 31.4 l/min	10.1 gal/min 38.2 l/min	10.3 gal/min 39.0 l/min	10.9 gal/min 41.3 l/min

Aumento de temperatura de 135 °F (75 °C).

(Temperatura de entrada de agua + Aumento de temperatura de 135 °F (75 °C) = Temperatura de salida)

VAPOR AGUA	45 PSI (3 bar)	75 PSI (5 bar)	100 PSI (7 bar)	125 PSI (9 bar)	150 PSI (10 bar)
30 PSI (2 bar)	4.6 gal/min 17.4 l/min	6.7 gal/min 25.4 l/min	7.2 gal/min 27.3 l/min	8.3 gal/min 31.4 l/min	9.5 gal/min 36.0 l/min
45 PSI (3 bar)	4.8 gal/min 18.2 l/min	7.0 gal/min 26.5 l/min	7.6 gal/min 28.8 l/min	8.5 gal/min 32.2 l/min	9.7 gal/min 36.7 l/min
60 PSI (4 bar)	4.8 gal/min 18.2 l/min	7.2 gal/min 27.3 l/min	7.8 gal/min 29.5 l/min	8.6 gal/min 32.6 l/min	9.8 gal/min 37.1 l/min
75 PSI (5 bar)	4.9 gal/min 18.5 l/min	7.3 gal/min 27.6 l/min	8.0 gal/min 30.3 l/min	8.9 gal/min 33.7 l/min	10.1 gal/min 38.2 l/min