

# **UNIDAD DE MEZCLA AGUA CALIENTE Y FRÍA 3600**

## **MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO**



◆ POR FAVOR, NO LO TIRE DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN ◆

◆ GUARDELO Y MUESTRELO DE MANERA DESTACADA DONDE SE UTILICE ESTE EQUIPO ◆

## Contenido

Información de Seguridad.....	3
Pre-Instalación.....	4
Instalación.....	4
Instrucciones de Reparación.....	5
3600M con dibujo de vista frontal de válvula de globo.....	7
3600M con dibujo de vista lateral de válvula de globo.....	8
3600BM con dibujo de vista frontal de válvula de bola.....	9
3600BM con dibujo de vista lateral de válvula de bola.....	10
Lista de Piezas de Reemplazo 3600.....	11
Preguntas frecuentes.....	12

## Información de Seguridad

### PRECAUCIÓN

- Nunca permita que niños o personal no autorizado manejen el equipo.
- Nunca coloque la mano o los dedos frente a la boquilla.
- Nunca apunte la boquilla a su cuerpo, ni al de ninguna otra persona.
- Nunca deje la estación de lavado desatendida sin liberar la presión.
- Nunca use medios extraños para mantener el gatillo en posición abierta.
- Nunca apriete demasiado las conexiones/roscas.
- Use una llave de tamaño apropiado para apretar las conexiones/roscas.
- Nunca use extensiones de llave de ningún tipo.
- Nunca reutilice las juntas que han sido comprimidas, la reutilización puede causar fugas en la unidad.



### ANTES/DURANTE LA PULVERIZACIÓN DE LA BOQUILLA

- Sostenga la boquilla firmemente antes de apretar el gatillo.
- Adopte una postura corporal adecuada anticipándose a una alta fuerza de retroceso de la boquilla de pulverización.
- Tenga cuidado y precaución cuando rocíe.
- Al rociar líquidos calientes, evite el contacto de la mano o el cuerpo con partes no aisladas de la boquilla.
- Use ropa protectora que incluya guantes aislantes resistentes, botas, delantales y anteojos de seguridad.
- Deje de pulverizar antes de fatigarse.

### ANTES DE RETIRAR LA BOQUILLA O REALIZAR MANTENCIONES

- Cierre los suministros de agua.
- Descargue el contenido de la manguera y la boquilla para eliminar la presión.



**Atención:** No opere el equipo si hay fugas de la boquilla, accesorios o mangueras. Las fugas de alta presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones graves.

## Pre-Instalación

1. La unidad está preparada para presiones de agua de hasta 150 PSI.
2. Se recomienda la instalación del manómetro (aguas arriba, antes de la entrada de agua) para determinar la presión de agua adecuada y constante durante toda la operación de la unidad de mezcla.
3. Ambas líneas de suministro de agua deben enjuagarse completamente antes de la instalación para eliminar las líneas de desechos extraños que pueden afectar el rendimiento de la unidad de mezcla.
4. Compruebe para asegurarse de que ambas válvulas de globo o válvulas de bola estén completamente cerradas girando las ruedas manuales o la manija en sentido horario hasta que se detenga.
5. La unidad de mezcla está lista para instalar.

## Instalación

1. Coloque la placa de montaje en la pared y marque los 4 orificios que se utilizarán para montar la placa en la pared.
2. Taladre orificios de 12 mm o equivalentes en la pared e instale los pernos de anclaje (suministrados). Asegúrese de que los orificios sean lo suficientemente profundos para acomodar los pernos de anclaje de modo que solo las partes roscadas sobresalgan, permitiendo que la placa de montaje se instale de manera segura en la pared.
3. Monte la placa en la pared con las tuercas de los pernos de anclaje (suministradas).
4. Monte la unidad de mezcla en la placa y asegúrela con el perno superior sin apretar (suministrado).
5. Monte la rejilla de la manguera en la unidad de mezcla y fíjela con los 2 pernos inferiores (suministrados).
6. Asegure la unidad a la placa de montaje apretando los 3 pernos de soporte.
7. Si se suministró el medidor de temperatura, retire el tapón frontal e instale el medidor de temperatura. (Se recomienda sellador de roscas de tubería o una alternativa como cinta de teflón en la rosca del medidor de temperatura).
8. La unidad de mezcla ahora está lista para conectar la tubería.
9. Instale las líneas de suministro de agua a las entradas de la unidad de mezcla (Se recomienda sellador de roscas de tubería o una alternativa como cinta de teflón en la rosca de la tubería).
10. Conecte la manguera a la salida de  $\frac{3}{4}$ " NPT de la unidad de mezcla (Se recomienda sellador de roscas de tubería o una alternativa, como cinta de teflón en la rosca de ajuste).
11. Conecte la boquilla de rociado al otro extremo de la manguera (Se recomienda un sellador de roscas de tubería o una alternativa como cinta de teflón en la rosca de ajuste).

**NOTA:** Nunca reutilice las juntas. Utilice siempre una junta nueva cuando vuelva a armar la unidad para evitar fugas.

12. Abra gradualmente la válvula de globo de agua fría o la válvula de bola para presurizar la estación de mezcla y verifique si hay fugas. Si hay fugas visibles, cierre inmediatamente la válvula de globo o la válvula de bola, despresurice la unidad de mezcla rociando la boquilla. Desmonte y vuelva a sellar los puntos de fuga. Una vez completado, vuelva a armar y reinicie el procedimiento para verificar si hay fugas. Si no hay más fugas, continúe. Si hay fugas, repita el procedimiento.
13. Abra gradualmente la válvula de globo de agua caliente o la válvula de bola para presurizar la estación de mezcla y verifique si hay fugas. Si hay fugas visibles, cierre inmediatamente la válvula de globo o la válvula de bola, despresurice la unidad de mezcla rociando la boquilla, permita que la unidad de mezcla se enfríe antes del desmontaje y vuelva a sellar los puntos de fuga. Una vez completado, vuelva a armar y reinicie el procedimiento para verificar si hay fugas. Si no hay más fugas, continúe. Si hay fugas, repita el procedimiento.
14. Con ambas válvulas de globo o de bola completamente abiertas, la unidad está lista.

## Instrucciones de Reparación

**PRECAUCIÓN:** Verifique y asegúrese de que las válvulas de globo o de bola de suministro de agua fría y caliente estén cerradas antes del desmontaje. Despresurice la unidad de mezcla rociando la boquilla y permita que la unidad de mezcla se enfríe antes del desmontaje. La unidad ahora está lista para el mantenimiento.

### Reemplazo de la válvula de retención (solo para unidades de válvula de globo):

1. Retire la tuerca de conexión de la válvula de retención.
2. Retire la válvula de retención de la válvula de globo.
3. Invierta las instrucciones para instalar una nueva válvula de retención. CV-Water-B (latón) / CV-Water-S (SS).

### Llenado y asentamiento de la guía del vástago de la válvula de globo:

1. Retire la tuerca del vástago de la válvula de globo usando una llave inglesa o una llave de extremo de caja girándola en sentido antihorario. Una vez completamente aflojado, todo el vástago simplemente se caerá junto con la válvula de globo y la junta de la tuerca del vástago. Tenga en cuenta que el asiento de la válvula de globo está "flotando libremente" y, por lo tanto, simplemente se caerá de su guía.
2. Retire la tuerca de la rueda manual, la arandela de seguridad y la placa de identificación de la rueda manual de la válvula de globo.
3. Golpee suavemente la rueda de mano hacia afuera y luego retírela con la mano.
4. En la válvula de globo, retire la tapa de empuje y el manguito de la guía del vástago y se verá el relleno de la guía del vástago de teflón.
5. Gire la guía del vástago de la rueda manual en sentido horario hasta que pueda extraerse por el interior.

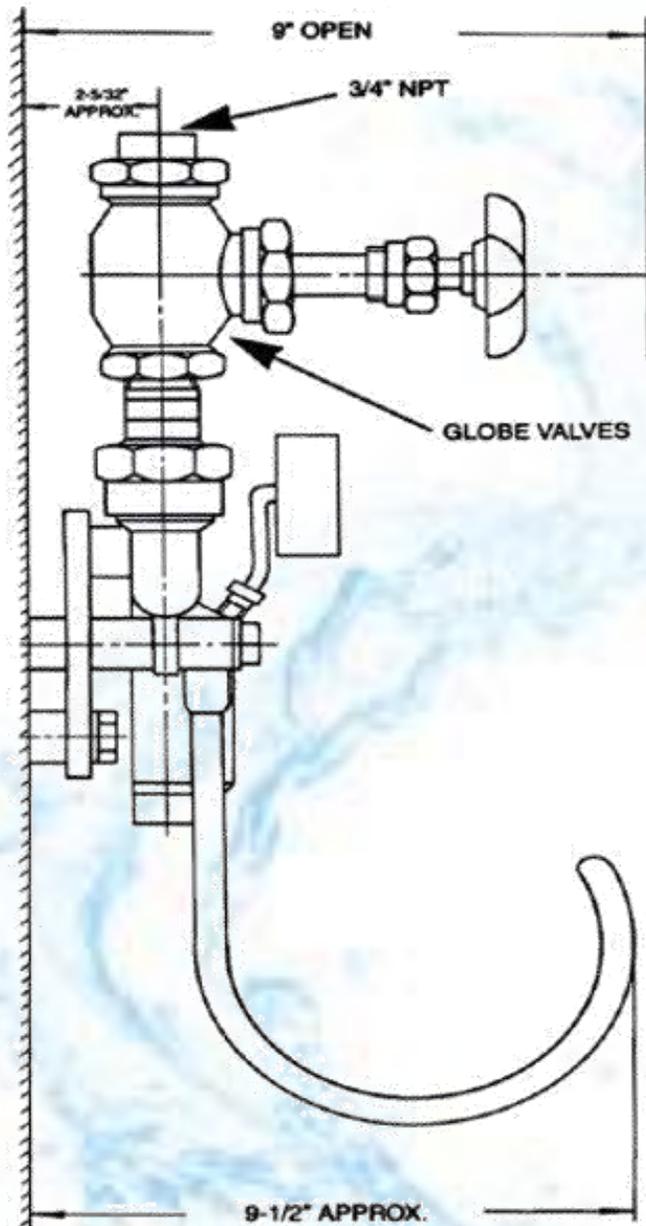
6. Usando un pico o equivalente, retire la mayor cantidad de material de empaque posible del interior de la válvula de globo.
7. Vuelva a insertar el vástago de la rueda manual girándolo en sentido antihorario.
8. Inserte un nuevo relleno de teflón en el vástago (GVCP-8).
9. Inserte la tuerca de empuje en el vástago y comience a apretar. Por favor, solo apriete a mano en este momento.
10. Inserte la válvula de globo nueva y la junta en el vástago de la válvula de globo (GVCP-10).
11. Invierta las instrucciones para volver a armar.
12. Una vez reensamblado y reinstalado en la unidad, opere la unidad como de costumbre, si hay una fuga mínima a través del empaque del vástago, apriete la tuerca hacia abajo lentamente hasta que desaparezca la fuga.

**NOTA:** Nunca reutilice las juntas. Utilice siempre una junta nueva cuando vuelva a armar la unidad para evitar fugas.



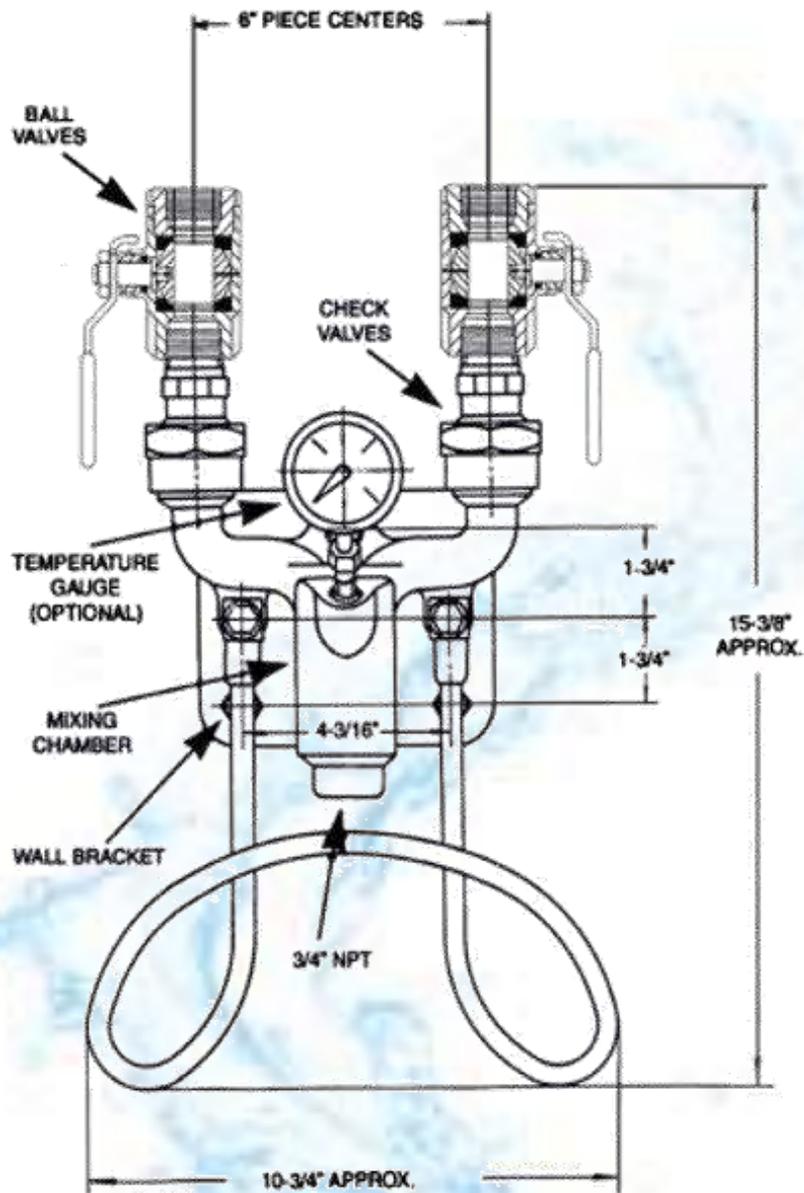
Productos de lavado industrial excepcionales con el medio ambiente

## 3600M con dibujo de vista lateral de válvula de globo



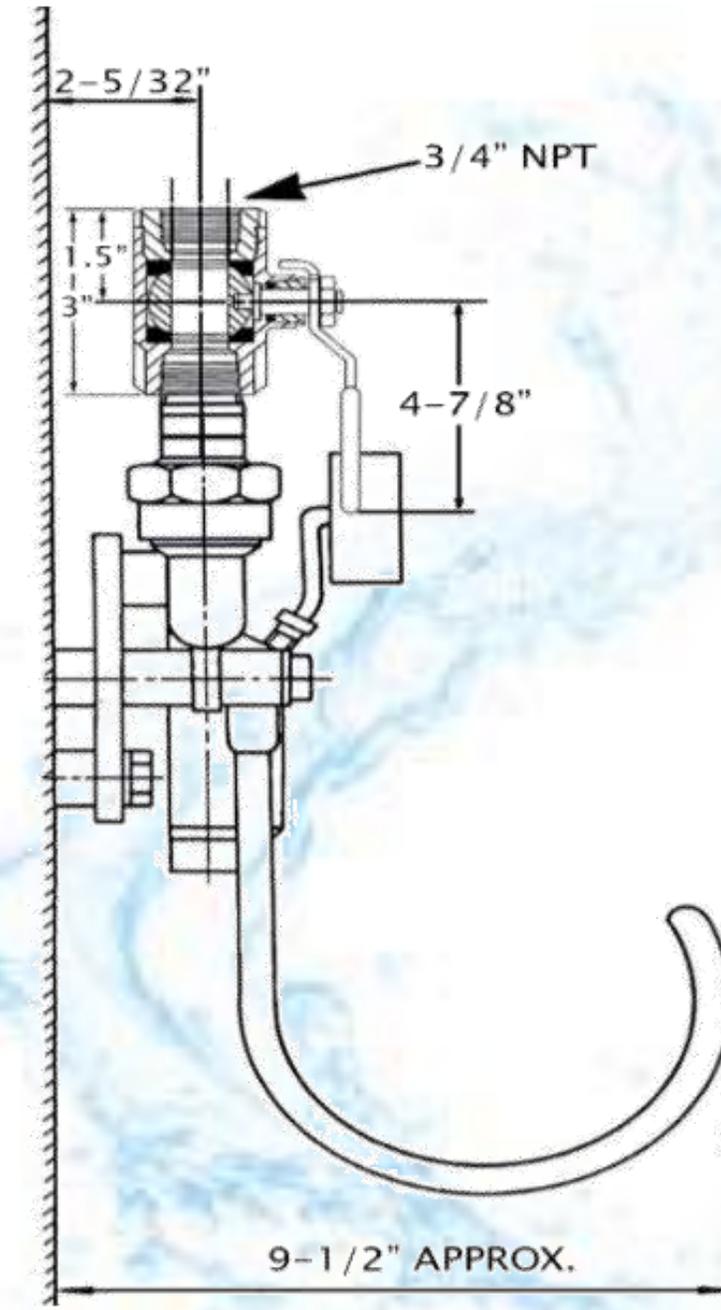
Productos de lavado industrial excepcionales con el medio ambiente

## 3600BM con Dibujo de Vista Frontal de Válvula de Bola



Productos de lavado industrial excepcionales con el medio ambiente

## 3600BM con Dibujo de Vista Lateral de Válvula de Bola



## Lista de Piezas de Reemplazo 3600

# Parte	Descripción
GVCP-8	Empaquetadura del vástago de la válvula de globo (Teflón).
GVCP-9	Junta de tuerca del vástago de la válvula de globo (Teflón).
GVCP-10	Válvula de globo (sello de Teflón).
GVCP-11	Junta de tuerca de conexión de la válvula de globo (Teflón).
GVCP-14	Junta de conexión de la válvula de retención (Cobre).
GV-3600-BLUE	Válvula de globo para unidad de mezcla de agua fría y caliente. Latón. Lado de agua fría.
GV-3600-RED	Válvula de globo para unidad de mezcla de agua fría y caliente. Latón. Lado de agua caliente.
GV-3600-SS-BLUE	Válvula de globo para unidad de mezcla de agua fría y caliente. Acero inoxidable. Lado de agua fría.
GV-3600-SS-RED	Válvula de globo para unidad de mezcla de agua fría y caliente. Acero inoxidable. Lado de agua caliente.
CV-WATER-B	Válvula de retención para la unidad 3600M-B. Latón.
CV-WATER-S	Válvula de retención para la unidad 3600M-B. Acero inoxidable.
RUEDA DE MANO- (AZUL)	Ruedas de mano azules, recubiertas de epoxi.
RUEDA DE MANO- (ROJO)	Ruedas de mano rojas, recubiertas de epoxi.
VÁLVULA DE BOLA- ASIENTO DE BOLA	Válvula de bola de 3/4" asiento de válvula de bola. Par. Teflón
BALL VALVE-MANIJA (ROJO)	Palanca de válvula de bola de 3/4". Acero inoxidable. Rojo.
BALL VALVE-MANIJA (AZUL)	Palanca de válvula de bola de 3/4". Acero inoxidable. Azul.
VÁLVULA DE BOLA – AZUL	Válvula de bola de 3/4". Bronce. Azul (600 PSIG WOG-160 PSIG Vapor saturado).
VÁLVULA DE BOLA- ROJO	Válvula de bola de 3/4". Bronce. Rojo (600 PSIG WOG-150 PSIG Vapor saturado).
VÁLVULA DE BOLA-SS	Válvula de bola de 3/4". Acero inoxidable (600 PSIG WOG-150 PSIG Vapor saturado).
VÁLVULA DE BOLA- TUERCA	Tuerca de la válvula de bola de 3/4". Acero inoxidable.
EMBALAJE DE LA VÁL- VULA DE BOLA	Empaquetadura de la válvula de bola.

## Preguntas Frecuentes

### ¿Se requiere un filtro en ambas entradas de la unidad de mezcla para evitar que entren residuos en la unidad?

SuperKlean recomienda el uso de filtros en las entradas simplemente porque reducen el flujo hacia la unidad y, por lo tanto, afectan el funcionamiento de la unidad. Esto se recomienda especialmente en instalaciones con tuberías más antiguas, ya que los desechos pueden ser más frecuentes. Se recomienda que todas las líneas de suministro de entrada se enjuaguen completamente antes de la instalación para eliminar los desechos.

### ¿Cuál es la presión de salida de la unidad de mezcla??

La presión de salida es muy similar a la presión del agua de entrada.

## OFICINAS CENTRALES

### DIRECCIÓN CORPORATIVA

Productos SuperKlean Washdown

1 Edwards Court, Suite 101

Burlingame, CA 94010

### EMAIL

[sales@superklean.com](mailto:sales@superklean.com)

[ventas@superklean.com](mailto:ventas@superklean.com)

### TELÉFONOS DIRECTOS

+1 (800)769-9173

+1 (650)375-7001

+57 (317-6698932)

### SOPORTE TÉCNICO

+1 (650) 375-7001

### ENVÍO / APOYO LOGÍSTICO

+1 (650)375-7001

### HORARIO DE NEGOCIOS SUPERKLEAN

8 am a 5pm de lunes a viernes

Tiempo Estándar del Pacífico